

Data złożenia.....

Załącznik
do uchwały Nr XXXIV.240.2013
Rady Miejskiej w Człuchowie
z dnia 27.03.2013 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAJĄC KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM.

Podstawa Prawna – Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. 2012. poz 391 ze zm.).

Składający – Właściciel, współwłaściciel, najemca, dzierżawca, użytkownik wieczysty, zarządca nieruchomości, i inni mający we władaniu nieruchomości, na terenie gminy miejskiej Człuchów – objęci systemem gospodarowania odpadami.

Miejsce składania deklaracji –Urząd Miejski w Człuchowie; al. Wojska Polskiego 1; 77 – 300 Człuchów.

Organ właściwy do złożenia deklaracji – Burmistrz Miasta Człuchowa; al. Wojska Polskiego 1; 77 – 300 Człuchów.

1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat).

Pierwsza deklaracja

Korekta deklaracji

2. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

(zaznaczyć właściwy kwadrat).

Właściciel nieruchomości

Użytkownik wieczysty

Współwłaściciel

Zarządca nieruchomości

Najemca, dzierżawca

Inny -

3. DANE IDENTYFIKACYJNE.

Osoba fizyczna.

Nazwisko	Imię	Nazwisko rodowe
Kraj	Województwo	Powiat
Ulica	Nr domu/lokalu	Kod pocztowy / Miejscowość
PESEL	Nr telefonu / adres email	

Pozostałe podmioty.

Nazwisko/a o Imię/ona wspólników/ Nazwa pełna		Nazwa skrócona	
Kraj	Województwo		Powiat
Ulica	Nr domu/lokalu		Kod pocztowy / Miejscowość
Nr KRS/NIP		Nr tel. Ares e-mail	

Osoby upoważnione do reprezentowania

Nazwisko	Imię	Nazwisko rodowe
Kraj	Województwo	Powiat
Ulica	Nr domu/lokalu	Kod pocztowy / Miejscowość
Data urodzenia (dzień miesiąc rok)	PESEL	Nr telefonu / adres email
Podstawa umocowania		Sposób reprezentacji

4. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA, KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE.

Ulica.	Nr domu/lokalu.	Miejscowość.
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6
Kod pocztowy.	Poczta	Nr ewid. Nieruch. w rejestrze gruntów.
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6

5. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – DLA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH.

(Wypełniają właściciele, współwłaściciele, najemcy, dzierżawcy użytkownicy wieczysti zarządcy nieruchomości, i inni mający we władaniu nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy). (Zaznaczyć właściwy kwadrat).

Odpady z nieruchomości będą odbierane w sposób:	<input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny
Czy odpady biodegradowalne będą zagospodarowywane na nieruchomości? (przydomowe kompostowniki)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Czy odpady biodegradowalne będą odbierane z nieruchomości?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Na terenie nieruchomości wskazanej w pkt. 4 niniejszej deklaracji - zamieszkuje stale - zamieszkuje okresowo w ciągu roku	I. osób I. mieszk..... I. mieszk.....
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej Nr XXXIV.237.2013 w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty oraz stawki za pojemnik o określonej pojemności*:	zł/osobę/miesiąc I. mieszk stałaX stawka.....=..... I. mieszk. okresowa X stawka =
Roczna kwota opłaty	zł/rok opłata mies..... x 12 mies = opłata mies..... x mies =

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawka dla nieruchomości zamieszkałych, dla których odpady odbierane będą w sposób selektywny wynosi: **11,00 zł / miesiąc dla pierwszych czterech osób zamieszkujących nieruchomość/ lokal, 8,00 zł za piątą, szóstą, siódmą, ósmą i dziewiątą osobę zamieszkującą nieruchomość/ lokal, za każdą kolejną osobę opłaty nie pobiera się.**

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawka dla nieruchomości zamieszkałych, dla których odpady nie są zbierane w sposób selektywny wynosi **14,96 zł/miesiąc dla pierwszych czterech osób zamieszkujących nieruchomość/ lokal, 10,90 zł/ dla piątej, szóstej, siódmej, ósmej i dziewiątej osoby zamieszkującej nieruchomość/ lokal, za każdą kolejną osobę opłaty nie pobiera się.**

6. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – DLA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH

(Wypełniają właściciele nieruchomości, współwłaściciele, najemcy, dzierżawcy użytkownicy wieczysti zarządcy nieruchomości, i inni mający we władaniu nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne – działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna). (Zaznaczyć właściwy kwadrat).

Odpady z nieruchomości będą odbierane w sposób:	<input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny
Na terenie nieruchomości wskazanej w punkcie 4 niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają w pojemnikach o pojemności:	II. Sztuk
1. Pojemnik o pojemności 110l/120l 2. Pojemnik o pojemności 240l 3. Pojemnik o pojemności 1100l 4. Pojemnik o pojemności ...7m ³ szt. szt. szt. szt.
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej Nr XXXIV.237.2013 w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty oraz stawki za pojemnik o określonej pojemności*:	zł/poj./miesiąc ilość poj x stawka za poj..... =
Roczna kwota opłaty (jest to iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty oraz dwunastu miesięcy)	zł/rok opłata za mies..... x 12 mies. =

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawki dla nieruchomości niezamieszkałych, dla których odpady odbierane będą w sposób selektywny wynoszą:

- Pojemnik 110 [l] i 120 [l] – 10,14 zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 240 [l] – 20,28 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 1100 [l] – 92,95 – zł/miesiąc/pojemnik.

- Kontener 7 m³ – 591,5 – zł/miesiąc/pojemnik

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawki dla nieruchomości niezamieszkałych, dla których odpady odbierane będą w sposób nieselektywny wynoszą:

- Pojemnik 110 [l] i 120 [l] – 13,79 zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 240 [l] – 27,58 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 1100 [l] – 126,41 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Kontener 7 m³ – 804,40 – zł/miesiąc/pojemnik

**7. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE
ODPADAMI KOMUNALNYMI – DLA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI
ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ**

(Wypełniają właściciele nieruchomości posiadający na jednej działce nieruchomości wykazanych tabelach nr 5 i nr 6)

Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w tabeli nr 4 niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w tabelach 5 i 6

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosi (suma opłat z tabeli 5 i 6):

.....+..... = zł/mies.

.....+..... = zł/rok.

**8. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE
ODPADAMI KOMUNALNYMI – DODATKOWE USŁUGI W ZAKRESIE
ODBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH**

(Wypełniają właściciele nieruchomości, którzy korzystać będą z dodatkowych usług.) (Zaznaczyć właściwy kwadrat).

Wywóz gruzu zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie Nr XXX.208.2012 w sprawie określenia rodzajów dodatkowych usług świadczonych przez gminę w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów.*

Planowanie wytworzenie odpadów budowlanych i rozbiórkowych:

.... Tak

.... Nie

*Stawka za odbiór odpadów budowlanych i rozbiórkowych wynosi – 266,72 zł/Mg

**9. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE / OSOBY
REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE**

Przetwarzanie danych osobowych następować będzie na zasadach określonych w art. 23 ustawy o ochronie danych osobowych.

Człuchów
(data)

.....
(czytelny podpis)

Adnotacje organu

Pouczenie:

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego i prowadzenia egzekucji w trybie określonym w przepisach o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
- Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Człuchowa deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Człuchowa nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się począwszy od miesiąca, w którym nastąpiła zmiana