

UCHWAŁA NR XXX. 206 .2012
RADY MIEJSKIEJ W CZŁUCHOWIE

z dnia 12 grudnia 2012 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami
komunalnymi**

Na podstawie art. 18 ust.2 pkt 15 oraz art. 40 ust.1, art. 41 ust.1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 ze zm.), art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2012.391.j.t.) uchwala się

§ 1. Wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, obejmujący objaśnienia dotyczące sposobu jej wypełniania oraz pouczenie, że deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego - stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Ustala się następujące terminy i miejsce składania deklaracji, o której mowa w §1:

- 1) deklarację należy złożyć w terminie do 30 kwietnia 2013r.
- 2) miejscem składania deklaracji jest Urząd Miejski w Człuchowie.

§ 3. Wykaz dokumentów potwierdzających dane zawarte w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

- 1) dokumenty potwierdzające przebywanie poza miejscem stałego zameldowania
- 2) oświadczenie właściciela nieruchomości w przypadku, gdy nie ma możliwości przedłożenia dokumentów, o których mowa w pkt 1.

§ 4. Dane zawarte w deklaracji mogą podlegać weryfikacji przy wykorzystaniu niżej wymienionych dokumentów:

- 1) informacji z ewidencji ludności,
- 2) informacji z ewidencji gruntów,
- 3) informacji z Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w zakresie zużycia wody.

§ 5. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi.

§ 6. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego i wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia.

PRZEWODNICZĄCA RADY


Maria Danuta Korzykiewicz

Data złożenia.....

Załącznik nr 1
do uchwały Nr XXX.206.2012
Rady Miejskiej w Człuchowie
z dnia 12.12.2012 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAJĄC KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM.

Podstawa Prawna – Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. 2012. Poz 391).

Składający – Właściciel, współwłaściciel, najemca, dzierżawca, użytkownik wieczysty, zarządca nieruchomości, i inni mający we władaniu nieruchomości, na terenie gminy miejskiej Człuchów – objęci systemem gospodarowania odpadami.

Miejsce składania deklaracji –Urząd Miejski w Człuchowie; al. Wojska Polskiego 1; 77 – 300 Człuchów.

Organ właściwy do złożenia deklaracji – Burmistrz Miasta Człuchowa; al. Wojska Polskiego 1; 77 – 300 Człuchów.

1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat).

....

Pierwsza deklaracja

....

Korekta deklaracji

2. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

(zaznaczyć właściwy kwadrat).

....

Właściciel nieruchomości

....

Użytkownik wieczysty

....

Współwłaściciel

....

Zarządca nieruchomości

....

Najemca, dzierżawca

....

Inny -

3. DANE IDENTYFIKACYJNE.

Osoba fizyczna.

Nazwisko	Imię	Nazwisko rodowe
Kraj	Województwo	Powiat
Ulica	Nr domu/lokalu	Kod pocztowy / Miejscowość
PESEL	Nr telefonu / adres email	

Pozostałe podmioty.

Nazwisko/a o Imię/ona wspólników/ Nazwa pełna		Nazwa skrócona
Kraj	Województwo	Powiat
Ulica	Nr domu/lokalu	Kod pocztowy / Miejscowość
Nr KRS/NIP	Nr tel. Ares e-mail	

Osoby upoważnione do reprezentowania

Nazwisko	Imię	Nazwisko rodowe
Kraj	Województwo	Powiat
Ulica	Nr domu/lokalu	Kod pocztowy / Miejscowość
Data urodzenia (dzień miesiąc rok)	PESEL	Nr telefonu / adres email
Podstawa umocowania	Sposób reprezentacji	

4. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA, KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE.

Ulica.	Nr domu/lokalu.	Miejscowość.
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6

Kod pocztowy.	Poczta	Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów.
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6

5. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – DLA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH.

(Wypełniają właściciele, współwłaściciele, najemcy, dzierżawcy użytkownicy wieczysti zarządcy nieruchomości, i inni mający we władaniu nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy). (Zaznaczyć właściwy kwadrat).

Odpady z nieruchomości będą odbierane w sposób:	<input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny
Czy odpady biodegradowalne będą zagospodarowywane na nieruchomości? (przydomowe kompostowniki)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Czy odpady biodegradowalne będą odbierane z nieruchomości?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Na terenie nieruchomości wskazanej w pkt. 4 niniejszej deklaracji zamieszkuje:	l. osób l. mieszk.....
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej NR.....w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty oraz stawki za pojemnik o określonej pojemności*:	zł/osobę/miesiąc l.mieszk.....X stawka.....=.....
Roczna kwota opłaty (jest to iloczyn liczby osób, stawki opłaty oraz dwunastu miesięcy)	zł/rok opłata mies..... x 12 mies =

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawka dla nieruchomości zamieszkałych, dla których odpady odbierane będą w sposób selektywny wynosi: 11 zł/miesiąc/za każdą osobę zamieszkujejącą daną nieruchomość.

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawka dla nieruchomości zamieszkałych, dla których odpady nie są zbierane w sposób selektywny wynosi 14,96 zł/miesiąc/za każdą osobę zamieszkujejącą daną nieruchomość.

6. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – DLA NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH

(Wypełniają właściciele nieruchomości, współwłaściciele, najemcy, dzierżawcy użytkownicy wierzycieli zarządcy nieruchomości, i inni mający we władaniu nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne – działalność gospodarcza, społeczna lub publiczna). (Zaznaczyć właściwy kwadrat).

Odpady z nieruchomości będą odbierane w sposób:	<input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny
Na terenie nieruchomości wskazanej w punkcie 4 niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają w pojemnikach o pojemności:	II. Sztuk szt. szt. szt. szt.
1. Pojemnik o pojemności 110l/120l 2. Pojemnik o pojemności 240l 3. Pojemnik o pojemności 1100l 4. Pojemnik o pojemności ...7m ³	
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej NR.....w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty oraz stawki za pojemnik o określonej pojemności*:	zł/poj./miesiąc ilość poj x stawka za poj..... =
Roczna kwota opłaty (jest to iloczyn liczby pojemników, stawki opłaty oraz dwunastu miesięcy)	zł/rok opłata za mies..... x 12 mies. =

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawki dla nieruchomości niezamieszkałych, dla których odpady odbierane będą w sposób selektywny wynoszą:

- Pojemnik 110 [l] i 120 [l] – 10,14 zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 240 [l] – 20,28 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 1100 [l] – 92,95 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Kontener 7 m³ – 591,5 – zł/miesiąc/pojemnik

* - Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie stawki dla nieruchomości niezamieszkałych, dla których odpady odbierane będą w sposób nieselektywny wynoszą:

- Pojemnik 110 [l] i 120 [l] – 13,79 zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 240 [l] – 27,58 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Pojemnik 1100 [l] – 126,41 – zł/miesiąc/pojemnik.
- Kontener 7 m³ – 804,40 – zł/miesiąc/pojemnik

**7. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE
ODPADAMI KOMUNALNYMI – DLA NIERUCHOMOŚCI W CZĘŚCI
ZAMIESZKAŁEJ I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ**

(Wypełniają właściciele nieruchomości posiadający na jednej działce nieruchomości wykazanych tabelach nr 5 i nr 6)

Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w tabeli nr 4 niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w tabelach 5 i 6

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosi (suma opłat z tabeli 5 i 6):

.....+..... = zł/mies.

.....+..... = zł/rok.

**8. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE
ODPADAMI KOMUNALNYMI – DODATKOWE USŁUGI W ZAKRESIE
ODBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH**

(Wypełniają właściciele nieruchomości, którzy korzystać będą z dodatkowych usług.) (Zaznaczyć właściwy kwadrat).

Wywóz gruzu zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie Nr..... w sprawie określenia rodzajów dodatkowych usług świadczonych przez gminę w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów.*

Planowanie wytworzenie odpadów budowlanych i rozbiórkowych:

Tak

Nie

*Stawka za odbiór odpadów budowlanych i rozbiórkowych wynosi – 266,72 zł/Mg

**9. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE / OSOBY
REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE**

Zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997r. o ochronie danych osobowych (t.j. z 2002 r. Dz. U. Nr 101 poz. 926 z późn. Zm.) wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb naliczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Składając niniejszą deklarację oświadczam, że zostałem (am) uprzedzony (a) o odpowiedzialności karnej wynikającej z art. 233 § 1 Kodeksu Karnego i potwierdzam własnoręcznym podpisem prawidłowość danych zamieszczonych w deklaracji.

Człuchów

(data)

.....

(czytelny podpis)

Adnotacje organu

Pouczenie:

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1945 z późn. Zm.)

- Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Człuchowa deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

- W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Człuchowa nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się począwszy od miesiąca, w którym nastąpiła zmiana